

Пояснительная записка

Адаптированная образовательная программа рассчитана на обучающихся 10 классов с углубленной трудовой подготовкой специальной (коррекционной школы) и предусматривает их подготовку к выполнению производственных заданий на уровне столяра 1-го, 2-го разряда согласно квалификационной характеристики и специализации по профессиям, связанным с обработкой древесины.

Адаптированная образовательная программа составлена на основе программы для 10-12 классов с углубленной трудовой подготовкой в специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под ред. А.Н. Платонова, П.М.Лебедева; программно-методический пособий для 10-12 классов с углубленной трудовой подготовкой в специальных (коррекционных) образовательных учреждений под ред. А.М.Щербаковой, Н.М.Платонова.

Учебная программа по производственному обучению (ПО) реализуется в 10 классе и адаптирована к особенностям психофизического развития и индивидуальных возможностей обучающихся с ОВЗ.

*Цель программы*: повышение уровня познавательной активности учащихся и развитие их способности к осознанной регуляции трудовой деятельности, что предполагает формирование у них необходимого объема профессиональных знаний и обще-трудовых умений.

Процесс обучения ПО по адаптированной образовательной программе неразрывно связан с решением специфической задачи специальных (коррекционных) образовательных учреждений:

1.коррекция и развитие познавательной деятельности, личностных качеств ребенка;

2.воспитание трудолюбия, самостоятельности, терпеливости, настойчивости, любознательности;

3.формирование умений планировать свою деятельность;

4.осуществление контроля и самоконтроля.

Программа состоит из следующих разделов:

* технология столярных работ,
* производственное обучение.

В разделе «Технология столярных работ» обучающиеся изучают научные основы технологии в объеме, необходимом для сознательного, прочного и глубокого овладения профессией столяра. Они знакомятся со способами обработки древесины, получают сведения об устройствах и принципах действия деревообрабатывающих станков, об операциях, выполняемых на этих станках и о правилах их эксплуатации.

В программу раздела «Основы конструирования мебели» введены темы по совершенствованию приемов изготовления мебели. Конструктивное решение при выполнении учебного образца формирует у учащегося навыки самостоятельной работы над изделием.

Особое внимание уделено правилам безопасности работы учащихся мастерской и на производстве. В программе выделен раздел «Охрана труда». При изучении данного материала учащиеся знакомятся с системой охраны труда на деревообрабатывающем предприятии, с основами законодательства по охране труда. На практических занятиях значительное место отведено выполнению правил безопасности при столярных работах.

Основой раздела «Производственное обучение» является участие учащихся в производительном труде. В учебной мастерской учащиеся последовательно изучают приемы и способы выполнения столярных работ. При этом сложность изделия возрастает для того, чтобы учащиеся могли освоить наиболее характерные сочетания приемов и операций, овладеть современными способами выполнения профессиональных работ. Производственная практика в составе бригад квалифицированных столяров предполагает выполнение учащимися работ по изготовлению деталей и узлов столярно-мебельных изделий, приспособлений, инструментов, предусмотренных квалификационной характеристикой 1 и 2 разрядов.

Учебный процесс завершается итоговым экзаменом, который проводит экзаменационная комиссия, где присутствует специалист данного профиля. Экзамен может быть проведен в письменной (выпускная работа) или устной (экзаменационные билеты) форме.

Курс рассчитан на 476 часов, 14 часов в неделю. Планируемые результаты изучения предмета «ПО»

Личностные результаты:

1.осознание себя как гражданина России; формирование чувства гордости за свою Родину;

2.воспитание уважительного отношения к иному мнению, истории и культуре других народов;

3.сформированность адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необходимом жизнеобеспечении;

4.овладение начальными навыками адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире;

5.овладение социально-бытовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;

6.владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия;

7.способность к осмыслению социального окружения, своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;

8.принятие и освоение социальной роли обучающегося, проявление социально значимых мотивов учебной деятельности;

9.сформированность навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных социальных ситуациях;

10.воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;

11.развитие этических чувств, проявление доброжелательности, эмоционально-нравственной отзывчивости и взаимопомощи, проявление сопереживания к чувствам других людей;

12.сформированность установки на безопасный, здоровый образ жизни, наличие мотивации к творческому труду, работе на результат, бережному отношению к материальным и духовным ценностям;

13.проявление готовности к самостоятельной жизни.

 Предметные результаты:

*Минимальный уровень:*

1.знание названий некоторых материалов; изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;

2.представления об основных свойствах используемых материалов;

3.знание правил хранения материалов; санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;

4.отбор (с помощью учителя) материалов и инструментов, необходимых для работы;

5.представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей (на примере изучения любой современной машины: металлорежущего станка, швейной машины, ткацкого станка, автомобиля, трактора и др.);

6.представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;

7.владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье, литье, пиление, строгание и т. д.);

8.чтение (с помощью учителя) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;

9.представления о разных видах профильного труда (деревообработка, металлообработка, швейные, малярные, переплетно-картонажные работы, ремонт и производств обуви, сельскохозяйственный труд, автодело, цветоводство и др.);

10.понимание значения и ценности труда;

11.понимание красоты труда и его результатов;

12.заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;

13.понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;

14.выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится»/«не нравится»);

15.организация (под руководством учителя) совместной работы в группе;

16.осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;

17.выслушивание предложений и мнений товарищей, адекватное реагирование на них;

18.комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения товарищей, высказывание своих предложений и пожеланий;

19.проявление заинтересованного отношения к деятельности своих товарищей и результатам их работы;

20.выполнение общественных поручений по уборке мастерской после уроков трудового обучения;

21.посильное участие в благоустройстве и озеленении территорий; охране природы и окружающей среды.

*Достаточный уровень:*

1. определение (с помощью учителя) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

2.экономное расходование материалов;

3.планирование (с помощью учителя) предстоящей практической работы;

4.знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

5.осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;

6.понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Содержание программы

**10 класс**

Вводное занятие

Профессионально-техническое училище: формирование достойного пополнения рабочего класса. Общая характеристика учебного процесса. Роль производственного обучения. Базовое предприятие. Выпускники училища (школы): специальности, места работы, зарплата. Квалификационная характеристика столяра 2-го разряда.

Безопасность труда и пожарная безопасность в учебной мастерской

Требования техники безопасности труда в учебной мастерской. Причины травматизма. Травма: виды, меры по предупреждению. *Основные правила и инструкции: требования, выполнение.* Основные правила электробезопасности. Пожарная безопасность. Причины пожаров в помещениях учебного заведения. Меры предупреждения пожаров. Правила пользования электрическими приборами и инструментами. Отключение электросети. Меры предосторожности при пользовании пожароопасными жидкостями. Правила поведения при пожаре. Вызов пожарной команды. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Устройства и применение огнетушителей и внутренних пожарных кранов.

Экскурсии на деревообрабатывающее предприятие

Ознакомление с базовым предприятием: характер работы, расположение цехов, оборудования, рабочих мест. Беседа с рабочими и инженерно- техническими работниками предприятия о будущей профессии обучающихся.

Пиление древесины

Правила разметки при распиливании досок и брусков. Ручные пилы для поперечного, продольного и криволинейного пиления древесины. Форма зубьев (резцов) у пил для продольного, поперечного и смешанного пиления. Заточка и развод зубьев у пил для продольного, поперечного и смешанного пиления. Приемы распиливания брусков и досок. Приспособления для распиливания. Устройство ручной электропилы. Разметка досок и брусков для поперечного и продольного пиления. Подготовка ручных пил к работе. Проверка правильности развода и заточки зубьев пил. Поперечное одиночное и пакетное распиливание досок и брусков по разметке (по рискам) и без нее (по шаблону). Криволинейное пиление.

Разметка и разметочный инструмент

Разметочный инструмент: виды, уход. Требования к качеству разметки. Приёмы работы разметочными инструментами. Предварительная разметка. Изготовление разметочных инструментов.

**Изготовление разметочных инструментов**

Применение разметочных инструментов. Виды разметочных инструментов. Правила безопасной работы с разметочными инструментами. Изготовление малки. Разметка деталей. Разметка отверстий. Обработка заготовок. Подгонка деталей. Шлифовка деталей. Сборка инструмента на болты.

**Пиление древесины**

Правила разметки при распиливании досок и брусков. Ручные пилы для поперечного, продольного и криволинейного пиления древесины. Форма зубьев (резцов) у пил для продольного, поперечного и смешанного пиления. Заточка и развод зубьев у пил для продольного, поперечного и смешанного пиления. Приемы распиливания брусков и досок. Приспособления для распиливания. Устройство ручной электропилы. Разметка досок и брусков для поперечного и продольного пиления. Подготовка ручных пил к работе. Проверка правильности развода и заточки зубьев пил. Поперечное одиночное и пакетное распиливание досок и брусков по разметке (по рискам) и без нее (по шаблону). Криволинейное пиление.

Строгание древесины

Ручные инструменты для строгания древесины. Приемы пользования, ухода. Строгание брусков и досок шерхебелем, рубанком и фуганком с проверкой правильности и чистоты строганных поверхностей. Понятие шероховатость поверхности. Строгание брусков разного сечения по заданным размерам под угольник и рейсмус. Строгание деталей конического и круглого сечений. Строгание деталей с проверкой первой остроганной стороны линейкой и парными проверочными планками. Фрезерование досок и брусков с проверкой угольником. Строгание и торцевание брусков и досок под прямым углом и «на ус». Строгание профильных изделий (снятие фасок, отборка фальца, четверти). Заточка ножа у рубанка, фуганка и инструмента для профильного строгания. Проверка качества заточки ножей. Ознакомление с ручным электроинструментом для строгания древесины.

Сверление, долбление и резание стамеской

Разметочный инструмент, применяемый при сверлении и долблении. Инструменты для сверления отверстий. Ручные инструменты для долбления. Разметка под сверление отверстий, перпендикулярных и наклонных к поверхности детали. Сверление перпендикулярных и наклонных отверстий (сквозных и на заданную глубину) Заточка сверл, долот и стамесок. Проверка качества заточки. Резание стамеской вдоль и поперек древесных волокон.

Работа на токарном станке по дереву

Устройство токарного станка по дереву. Инструменты и приспособления для вытачивания изделий. Правила безопасной работы на станке. Вытачивание простых изделий (скалки, толкушки по заданным размерам). Вытачивание ручки для напильника. Контроль точности обработки с помощью штангенциркуля. Приемы обработки внутренней поверхности детали. Инструмент для внутренней проточки. Чистка и смазка станка. Проверочные работы.

**Практическая работа «Изготовление картины из дерева»**

 Умение составлять технологическую карту. Разработка эскизов работ.

 Подбор заготовок материала. Обработка заготовок по длине, ширине, толщине. Разметка, нанесение рисунка картин. Высверливание отверстий для выпиливания. Выпиливание рисунка картин. Заточка, заправка инструмента для резьбы. Резьба картин (черновая). Резьба картин (чистовая). Шлифовка работ, устранение недостатков. Шлифовка грунтовка работ. Тонировка, покраска картин. Лакировка изделий.

Работа на токарном станке по дереву

Устройство токарного станка по дереву. Инструменты и приспособления для вытачивания изделий. Правила безопасной работы на станке. Вытачивание простых изделий (скалки, толкушки по заданным размерам). Вытачивание ручки для напильника. Контроль точности обработки с помощью штангенциркуля. Приемы обработки внутренней поверхности детали. Инструмент для внутренней проточки. Чистка и смазка станка. Проверочные работы.

**Приёмы обработки внутренней поверхности детали**

 Устройство токарного станка по дереву. Подготовка станка и заготовки для токарной работы. Заточка и заправка токарного инструмента. Пиление материала на бруски. Оболванивание заготовки, точение шипа. Установка заготовки в патроне. Точение формы солонки, выборка ёмкости. Точение формы, выборка ёмкости, шлифовка. Грунтовка солонки. Финишное покрытие работы.

**Изготовление столярного соединения**

Основные виды столярных соединений. Технические требования к качеству соединения. Брак в столярном соединении: причины, способы предупреждения, устранение. Способы приготовления клеевого раствора. Оборудование и приспособления для склеивания деталей. Разметка и изготовление основных стандартных соединений деталей (угловых концевых, угловых серединных и ящичных). Определение качества выполненных соединений. Определение качества клеевого раствора. Сборка столярного соединения насухо и на клею с применением зажимных приспособлений. Зачистка клеевого шва и обработка склеенного узла.

**Отделка столярных изделий**

Материалы, инструменты, приспособления для поверхностного крашения и полирования древесины. Последовательность выполнения крашения и полирования. Технологические работы. Безопасность труда при крашении и полировании древесины. Подготовка поверхности к тонированию и имитации способом поверхностного крашения. Приготовление растворов, красителей и протрав. Имитация ореха и красного дерева. Нанесение на поверхность древесины растворов, красителей и протрав. Шлифование окрашенных поверхностей. Подготовка поверхности древесины к полированию. Подготовка тампонов для полирования. Полирование поверхности древесины. Отделка изделий мозаикой, обжиганием, резьбой. Проверочные работы.

**Склеивание древесины и древесных материалов**

Способы склеивания деталей. Виды клея. Время выдержки клея. Срок годности клея. Свойства клея. Свойства древесных материалов. Способы нанесения клея. Техника безопасности при работе с клеем. Склеивание щитов в механических ваймах. Приспособления для склеивания деталей. Подготовка поверхности и склеивание. Склеивание угловых соединений. Склейка шита для скамейки. Проверка качества склейки.

**Изготовление и сборка столярных изделий из древесины и древесных материалов**

Сборочные узлы, стяжки фурнитура. Изделия из древесины и их преимущества. Способы сборки столярных изделий из древесины и древесных материалов. Сборка изделий на гвоздях. Сборка изделий на шурупы. Сборка изделий на клей. Сборка изделий на нагеля. Сборка изделий на шиповые соединения. Свойства древесных материалов. Виды древесных материалов. Применяемые инструменты для изготовления и сборка столярных изделий. Техника безопасности при работе со столярными инструментами.

**Проект «Изготовление скамейки»**

Виды скамеек. Составление технологической карты. Разметка материала. Разметка сборочных отверстий. Сверление сборочных отверстий. Подгонка и клейка щитового соединения. Сборка корпуса скамейки. Работа с электролобзиком. Техника безопасности при работе с электролобзиком. Правила безопасности при работе на сверлильном станке. Умение пользоваться шуруповёртом. Работа на шлифовальном станке. Техника безопасности при работе на шлифовальном станке.

**Практическое повторение «Изготовление картины из дерева»**

 Умение составлять технологическую карту. Разработка эскизов работ.

Подбор заготовок материала. Обработка заготовок по длине, ширине, толщине. Разметка, нанесение рисунка картин. Высверливание отверстий для выпиливания. Выпиливание рисунка картин. Заточка, заправка инструмента для резьбы. Резьба картин (черновая). Резьба картин (чистовая). Техника безопасности при работе с резаком. Шлифовка работ, устранение недостатков. Шлифовка грунтовка работ. Техника безопасности при шлифовании. Тонировка, покраска картин. Лакировка изделий.

**Освоение приёмов работы на деревообрабатывающих станках**

Разновидность деревообрабатывающих станков и их применение. Устройство деревообрабатывающих станков. Сверлильный станок. Шлифовальный станок. Фуговальный станок. Круглопильный станок. Ленточная пила. Токарный станок по дереву. Лобзиковый станок. Фрезерный станок по дереву. Техника безопасности при работе на деревообрабатывающих станках.

Настройка станка и его обслуживание. Расходные материалы к станку. Классификация сверлильных станков. Техника установки простого дереворежущего инструмента (свёрл, фрез). Скорость подачи, вращения сверла. Виды обработки древесины на ручном фрезерном станке. Классификация ручного деревообрабатывающего оборудования.

Ремонт и реставрация мебели

Повреждение мебели: виды, способы устранения. Требования к качеству ремонта и реставрации мебели. Безопасность труда при выполнении столярно-ремонтных работ. Осмотр и обмер поврежденной детали или сборочной единицы мебели. Изготовление новой детали. Подбор материала для заменяемой детали по породе, цвету и текстуре. Ремонт и реставрация отделочного покрытия. Проверка качества выполненной работы.

**Тематический план**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Наименование раздела** | **Кол-во часов** | **Практические виды работы на уроке** | **Темы регионального компонента** |
| 1 | Вводное занятие. | 2 |  |  |
| 2 | Безопасность труда и пожарная безопасность в учебной мастерской. | 14 |  |  |
| 3 | Экскурсия на деревообрабатывающем предприятие. | 9 |  | Ознакомление с организациями села Усть-Цильма, занимающимися деревообработкой. |
| 4 | Пиление древесины. | 20 | Подготовка пил к работе. Правка натяжка полотна. Определение и устранение недостатков. Заточка и развод зубьев у пил для поперечного пиления. Заточка и развод зубьев у пил для продольного и смешанного пиления. |  |
| 5 | Разметка и разметочный инструмент. | 10 | Предварительная разметка. Измерения и разметка по штангенциркулю. Разметка по шаблону. Разметка центров отверстий. |  |
| 6 | Изготовление разметочных инструментов. | 10 | Изготовление малки. Разметка деталей. Разметка отверстий. Обработка заготовок. Подгонка деталей. Шлифовка деталей. Сборка инструмента на болты. |  |
| 7 | Пиление древесины. | 20 | Смешанное пиление вручную. Смешанное пиление вручную листовых материалов. Пиление электрическим лобзиком по прямой. Пиление электрическим лобзиком по кругу. Пиление электрическим лобзиком змейкой. |  |
| 8 | Строгание древесины.  | 48 | Отработка методов ручного строгания плоскости. Отработка методов ручного строгания по контрольному бруску. Отработка методов ручного строгания фаски. Отработка методов ручного строгания круглого черенка. Фугование, плоскости. Настройка фуганка. Отработка приёмов строгания и фугования. Фугование базовых поверхностей. Строгание пазов и четвертей отборниками. Строгание калёвки. |  |
| 9 | Сверление, долбление и резание стамеской. | 21 | Подготовка инструмента к работе. Долбление гнёзд по трём размерам. Отработка навыка долбления. Резание стамеской. Изготовление серединного соединения. |  |
| 10 | Работа на токарном станке по дереву. | 24 | Подготовка станка и заготовки для токарной обработки. Заточка и заправка токарного инструмента. Грубое точение. Чистовое точение "косяком". Точение ручек для межкомнатной двери. Точение шкантов для поделок. | Изготовление палок для игры в «Бачу». |
| 11 | Практическая работа "Изготовление картины из дерева». | 28 | Составление технологической карты. Разработка эскизов работ. Подбор заготовок материала. Обработка заготовок по длине, ширине, толщине. Разметка, нанесение рисунка картин. Высверливание отверстий для выпиливания. Выпиливание рисунка картин. Заточка, заправка инструмента для резьбы. Резьба картин (черновая). Резьба картин (чистовая). Шлифовка работ, устранение недостатков. Шлифовка грунтовка работ. Тонировка, покраска картин. Лакировка изделий. |  |
| 12 | Работа на токарном станке по дереву. | 19 | Подготовка станка и заготовки для токарной обработки. Заточка и заправка токарного инструмента. Пиление материала на бруски. Подготовка брусков для обработки. Точение шкантов для поделок. Точение, покраска ёлочек. | Изготовление палок для игры в «Бачу». |
| 13 | Приёмы обработки внутренней поверхности детали. | 15 | Подготовка станка и заготовки для токарной работы. Заточка и заправка токарного инструмента. Пиление материала на бруски. Оболванивание заготовки, точение шипа. Установка заготовки в патроне. Точение формы солонки, выборка ёмкости. Точение формы солонки, выборка ёмкости, шлифовка. Покраска, украшение солонки. Грунтовка солонки. Финишное покрытие работы. |  |
| 14 | Изготовление столярного соединения. | 39 | Строгание заготовок до заданных размеров. Разметка столярного соединения УК-1. Изготовление соединения УК-1. Подгонка соединений. Изготовление соединения УС-2. Изготовление элементов соединения. Изготовление соединения УС-1. Разметка столярного соединения УК-2. Изготовление соединения УК-2. Разметка соединений на круглый шип. Изготовление соединения на круглый шип.  |  |
| 15 | Отделка столярных изделий. | 48 | Установка, натяжка шлифовального полотна на план- шайбу из дерева. Шлифование стационарными план-шайбами. Подготовка лакокрасочных материалов к работе. Подготовка поверхности изделия к работе. Нанесение имитационных покрытий. Нанесение прозрачных покрытий. Подготовка поверхности к шпатлёвке. Изготовление простой шпатлёвки. Промывка водой шпателей по окончании работы. |  |
| 16 | Склеивание древесины и древесных материалов. | 23 | Подготовка поверхности и склеивание. Склеивание щитов в механических ваймах. Склеивание угловых соединений. Склейка шита для скамейки. Проверка качества склейки. |  |
| 17 | Изготовление и сборка столярных изделий из древесины и древесных материалов. | 23 | Разметка сборочных отверстий. Заточка инструмента для снятия свесов кромки. Установка, регулировка пильного диска. Строгание заготовок до заданных размеров. |  |
| 18 | Проект «Изготовление скамейки». | 14 | Составление технологической карты. Разметка материала. Разметка сборочных отверстий. Сверление сборочных отверстий. Клейка кромки. Подрезка свесов кромки. Сборка корпуса скамейки. |  |
| 19 | Практическое повторение «Изготовление картины из дерева». | 28 | Составление технологической карты. Разработка эскизов работ. Подбор заготовок материала. Обработка заготовок по длине, ширине, толщине. Разметка, нанесение рисунка картин. Высверливание отверстий для выпиливания. Выпиливание рисунка картин. Лакировка изделий. |  |
| 20 | Освоение приёмов работы на деревообрабаты-вающих станках. | 49 | Установка дисковых пил. Уборка, уход за станками. Установка свёрл и фрез. Установка, крепление, ограничителей при сверлении. Настройка станка для пазовки. Установка пилки, настройка инструмента. Установка сверла, настройка инструмента. Установка, замена абразивной шкурки, настройка инструмента. | Применение деревообрабатываю-щих станков на примере ООО «Цильмалес». |
| 21 | Ремонт и реставрация мебели. | 12 | Определение последовательности ремонтных работ. Ремонт инвентаря, приспособлений. Ремонт приспособлений и столярных инструментов. Ремонт школьной мебели. |  |

**Требования к уровню подготовки обучающихся**

 Обучающиеся должны знать:

* материалы, применяемые в столярном производстве;
* основные породы, свойства и пороки древесины;
* сущность и назначение основных столярных операций;
* способы и приемы выполнения разметки, пиления, строгания, долбления и резания стамеской, сверления;
* назначение и применение шиповых соединений, способы и приемы их выполнения;
* виды соединений деревянных деталей по длине (сращивание), кромкам (сплачивание);
* угловые (концевые, серединные), ящичные соединения и их применение;
* способы и приемы выполнения разъемных и неразъемных столярных соединений;
* виды клеев, способы приготовления клеевых растворов и их применение;
* контрольно-измерительные инструменты, шаблоны, приспособления и правила их применения и использования;
* способы контроля точности и качества выполняемых работ, предупреждение и исправление брака;
* устройство и правила обращения с ручными столярными инструментами;
* устройство и правила работы на токарном и сверлильном станке;
* устройство и правила эксплуатации ручных электроинструментов;

**-** инструменты для художественной отделки изделия;

* цвет и текстуру разных древесных пород;
* элементы детали столярного изделия;
* трудовое законодательство;
* виды пиломатериала;
* материалы, изделия для настилки полов и кровли;
* технологию изготовления оконного блока;
* приемы выявления и устранения дефектов столярных изделий;
* основные свойства изоляционных и смазочных материалов;
* технологию устройства перегородки и настилки дощатых полов;
* виды древесностружечных и древесноволокнистых плит;
* элементарные сведения по экономике и предпринимательской деятельности;
* правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности, внутреннего распорядка и организации рабочего места;
* специальную терминологию и пользоваться ею.

 Обучающиеся должны уметь:

* выполнять столярные работы ручными инструментами;
* размечать и выполнять разъемные и неразъемные соединения, шиповые, угловые, концевые, серединные и ящичные вязки, соединения по длине, по кромкам, сплачивать, сращивать и склеивать детали;
* собирать столярные изделия (с помощью клеев и специальных приспособлений);
* пользоваться контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями;
* рационально раскраивать заготовки, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
* бережно обращаться с оборудованием, инструментами и приспособлениями;
* подготавливать и рационально организовывать рабочее место;
* устранять дефекты и пороки древесины;
* изготовлять строгальный и разметочный инструменты;
* изготовлять простейшее столярно-мебельное изделие;
* выполнять черновое и чистовое точение;
* выполнять внутреннюю расточку на токарном станке;
* распознавать виды крепѐжных изделий и мебельной фурнитуры;
* организовать рабочее место;
* изготовить модель мебели;
* изготавливать строительные инструменты и приспособления;
* изготавливать несложную мебель с облицовкой поверхности;
* устранять дефекты в столярно-мебельных изделиях;
* соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности и охраны природы.

**Критерии и нормы оценок знаний, умений, навыков**

**Оценка «5»** - материал усвоен в полном объѐме, изложен логично, без существенных ошибок, не требует дополнительных вопросов, выводы опираются на теоретические знаний, доказательны; применяются умения, необходимые для ответа; материал выражен литературным языком с использованием технической терминологии;

**Оценка «4»** - в усвоении материала допущены незначительные пробелы и ошибки, изложение, недостаточно систематизированное и последовательное, выводы доказательны, но содержат отдельные неточности, применяются не все требуемые теоретические знания и умения;

**Оценка «3»-** в усвоении материала имеются существенные пробелы, изложение недостаточно самостоятельное, несистематизированное и последовательное, содержит существенные ошибки, в том числе в выводах, аргументация слабая, умения не проявлены; речь не развита;

**Оценка «2»-** главное содержание материала не раскрыто;

**Общие нормы оценок за практическую работу.**

**Оценка «5»** - работа выполнена в установленный срок и полностью соответствует требованиям учебной программы. При этом учитывается правильность приѐмов труда, самостоятельность, творческая инициатива, умение применять на практике полученные знания, соответствие размеров с заданной технологической картой, качество сделанной работы, выбор

материала.

**Оценка «4»** - работа выполнена в срок и соответствует требованиям программы, но с небольшими поправками по указанию учителя. Учитывается правильность приѐмов труда и самостоятельность в работе.

**Оценка «3»-** работа выполнена в более длительный срок с некоторыми ошибками и исправлениями по указанию учителя. При этом учитывается умение применять полученные знания в практической работе (допускаются некоторые ошибки), самостоятельность в работе (могут быть некоторые затруднения, преодолеваемые с помощью учителя).

**Оценка «2»-** работа не соответствует по качеству требованиям программы и выполнена гораздо позднее установленного срока. При этом выявляются знания и непрочные трудовые умения, грубые, часто повторяющиеся ошибки, неумение работать без помощи учителя.

Учебно-методические средства обучения.

1.Программы для 10-12 классов с углубленной трудовой подготовкой в специальных ( коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под ред А.Н. Платонова, П.М.Лебедева.

2.Программно-методический пособий для 10-12 классов с углубленной трудовой подготовкой в специальных ( коррекционных)

образовательных учреждений VIII вида под ред А.М.Щербаковой, Н.М.Платонова.

Используемые интернет-ресурсы:

3.[school.edu](http://www.school.edu.ru/) – «Российский общеобразовательный портал». Каталог интернет-ресурсов: дошкольное образование; начальное и общее образование; дистанционное обучение

4.[http://www.school.edu.ru](http://www.school.edu.ru/) – Российский образовательный портал, обеспечивает открытый доступ к ресурсами для учеников, учителей и родителей.

5.[http://school-collection.edu.ru](http://school-collection.edu.ru/) – Единая коллекция ЦОР, базовая составляющая проекта ИСО.

6. [http://www.ug.ru](http://www.ug.ru/) – сайт «Учительской газеты».

# Календарно-тематическое планирование. 10 класс

# (14 часов в неделю, 476 часов за год)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № урока |  Темы уроков | Дата проведения урока | Корректировка программы | Согласованно |
|  | Вводное занятие-2 |
| 1 | Вводный инструктаж. Роль производственного обучения. |  |  |  |
| 2 | Квалификационная характеристика столяра 2-го разряда. |  |  |  |
|  | Безопасность труда и пожарная безопасность в учебной мастерской - 14 |
| 3 | Требования техники безопасности в учебной мастерской. |  |  |  |
| 4 | Требования техники безопасности в учебной мастерской. |  |  |  |
| 5 | Травма: виды, меры по предупреждению. |  |  |  |
| 6 | Травма: виды, меры по предупреждению. |  |  |  |
| 7 | Требования правил и инструкций по электробезопасности. |  |  |  |
| 8 | Электробезопасность в столярном цеху. |  |  |  |
| 9 | Электробезопасность в столярном цеху. |  |  |  |
| 10 | Правила пользования электрическими приборами и инструментами. |  |  |  |
| 11 | Пожарная безопасность. |  |  |  |
| 12 | Пожарная безопасность. |  |  |  |
| 13 | Причины пожаров. |  |  |  |
| 14 | Правила пользования электрическими приборами. |  |  |  |
| 15 | Устройства и применение огнетушителей. |  |  |  |
| 16 | Правила поведения при пожаре. |  |  |  |
|  | Экскурсия на деревообрабатывающем предприятие - 9 |
| 17 | Ознакомление с правилами ПДД. |  |  |  |
| 18 | Правила движения пешеходов. |  |  |  |
| 19 | Правила движения пешеходов. |  |  |  |
| 20 | Переход из школы на экскурсию. |  |  |  |
| 21 | Ознакомление с характером работы. |  |  |  |
| 22 | Ознакомление с характером работы. |  |  |  |
| 23 | Ознакомление с расположением цехов, оборудованием, рабочими местами. |  |  |  |
| 24 | Ознакомление с расположением цехов, оборудованием, рабочими местами. |  |  |  |
| 25 | Переход с экскурсии в школу. |  |  |  |
|  | Пиление древесины – 20. |
| 26 | Инструктаж при подготовке дерево режущих инструментов к работе.  |  |  |  |
| 27 | Правила разметки при распиливании досок и брусков. |  |  |  |
| 28 | Назначение различных типов ручных пил. |  |  |  |
| 29 | Конструкции ручных пил, их развод и заточка. |  |  |  |
| 30 | Подготовка пил к работе. |  |  |  |
| 31 | Правка натяжка полотна. Определение и устранение недостатков. |  |  |  |
| 32 | Формы зубьев пил продольного, поперечного и смешанного пиления. |  |  |  |
| 33 | Ознакомление с конструкцией круглых пил. |  |  |  |
| 34 | Ленточные пилы, их конструкция. |  |  |  |
| 35 | Технология заточки и развода зубьев пил. |  |  |  |
| 36 | Технология заточки зубьев пил. |  |  |  |
| 37 | Технология развода зубьев пил. |  |  |  |
| 38 | Заточка и развод зубьев у пил. |  |  |  |
| 39 | Заточка и развод зубьев у пил для поперечного пиления. |  |  |  |
| 40 | Заточка и развод зубьев у пил для поперечного пиления. |  |  |  |
| 41 | Заточка и развод зубьев у пил для продольного и смешанного пиления. |  |  |  |
| 42 | Заточка и развод зубьев у пил для продольного и смешанного пиления. |  |  |  |
| 43 | Одиночное и пакетное пиление. |  |  |  |
| 44 | Приспособления для пиления под углом. |  |  |  |
| 45 | Стусло. |  |  |  |
|  | Разметка и разметочный инструмент – 10.  |
| 46 | Разметочный инструмент. |  |  |  |
| 47 | Правила проведения столярной разметки. |  |  |  |
| 48 | Правила проведения столярной разметки. |  |  |  |
| 49 | Предварительная разметка. |  |  |  |
| 50 | Измерительно разметочный инструмент. |  |  |  |
| 51 | Измерения и разметка по штангенциркулю. |  |  |  |
| 52 | Плотницкий разметочный инструмент. |  |  |  |
| 53 | Разметка по шаблону. |  |  |  |
| 54 | Разметка поликруга. |  |  |  |
| 55 | Разметка центров отверстий. |  |  |  |
|  | Изготовление разметочных инструментов – 10. |
| 56 | Изготовление малки. |  |  |  |
| 57 | Разметка деталей. |  |  |  |
| 58 | Разметка отверстий. |  |  |  |
| 59 | Обработка заготовок. |  |  |  |
| 60 | Обработка заготовок. |  |  |  |
| 61 | Сверление отверстий. |  |  |  |
| 62 | Подгонка деталей. |  |  |  |
| 63 | Шлифовка деталей. |  |  |  |
| 64 | Сборка инструмента на болты. |  |  |  |
| 65 | Итоговая подгонка, шлифовка изделия. |  |  |  |
| Пиление древесины – 20. |
| 66 | Техника пиления поперёк волокон. |  |  |  |
| 67 | Техника пиления поперёк волокон ручными пилами. |  |  |  |
| 68 | Методы пиления вдоль волокон. |  |  |  |
| 69 | Методы пиления вдоль волокон ручными пилами. |  |  |  |
| 70 | Смешанное пиление вручную. |  |  |  |
| 71 | Смешанное пиление вручную. |  |  |  |
| 72 | Смешанное пиление вручную листовых материалов. |  |  |  |
| 73 | Смешанное пиление вручную листовых материалов. |  |  |  |
| 74 | Конструкция выкружной пилы, установка пилки. |  |  |  |
| 75 | Методы пиления выкружными пилами. |  |  |  |
| 76 | Методы пиления выкружными пилами, выявление и устранение недостатков. |  |  |  |
| 77 | Методы пиления выкружными пилами, выявление и устранение недостатков. |  |  |  |
| 78 | Инструктаж по безопасным методам работы с ручным, электрическим инструментом.  |  |  |  |
| 79 | Виды электроинструмента для пиления древесины. |  |  |  |
| 80 | Подготовка инструмента к работе, установка пилки, техника пиления. |  |  |  |
| 81 | Пиление электрическим лобзиком по прямой. |  |  |  |
| 82 | Пиление электрическим лобзиком по кругу. |  |  |  |
| 83 | Пиление электрическим лобзиком змейкой. |  |  |  |
| 84 | Фугование пласти. |  |  |  |
| 85 |  Фугование пласти. |  |  |  |
| Строгание древесины - 48. |
| 86 | Инструктаж по подготовке дереворежущих инструментов к работе. |  |  |  |
| 87 | Назначение строгания. Виды и конструкции рубанков. |  |  |  |
| 88 | Виды и конструкции рубанков. |  |  |  |
| 89 | Технология заправки и наладки рубанков. |  |  |  |
| 90 | Технология заправки и наладки рубанков. |  |  |  |
| 91 | Инструменты для ручного строгания. |  |  |  |
| 92 | Инструменты для ручного строгания. |  |  |  |
| 93 | Отработка методов ручного строгания плоскости. |  |  |  |
| 94 | Отработка методов ручного строгания плоскости. |  |  |  |
| 95 | Отработка методов ручного строгания по контрольному бруску. |  |  |  |
| 96 | Отработка методов ручного строгания по контрольному бруску. |  |  |  |
| 97 | Отработка методов ручного строгания фаски. |  |  |  |
| 98 | Отработка методов ручного строгания фаски. |  |  |  |
| 99 | Отработка методов ручного строгания круглого черенка. |  |  |  |
| 100 | Отработка методов ручного строгания круглого черенка. |  |  |  |
| 101 | Шероховатость поверхности. |  |  |  |
| 102 | Качество заточки ножей. |  |  |  |
| 103 | Фугование, плоскости. |  |  |  |
| 104 | Настройка фуганка. |  |  |  |
| 105 | Настройка фуганка. |  |  |  |
| 106 | Контрольная работа по теме: «Пиление лобзиком по заданному контуру». |  |  |  |
| 107 | Контрольная работа по теме: «Пиление лобзиком по заданному контуру». |  |  |  |
| 108 | Определение и устранение недостатков фугования. |  |  |  |
| 109 | Определение и устранение недостатков фугования. |  |  |  |
| 110 | Отработка приёмов строгания и фугования. |  |  |  |
| 111 | Отработка приёмов строгания и фугования. |  |  |  |
| 112 | Ручной инструмент для грубого и профильного строгания. |  |  |  |
| 113 | Конструкция шерхебеля. |  |  |  |
| 114 | Конструкция шпунтубеля. |  |  |  |
| 115 | Конструкция шпунтубеля. |  |  |  |
| 116 | Конструкция горбача. |  |  |  |
| 117 | Конструкция калёвки. |  |  |  |
| 118 | Конструкция калёвки. |  |  |  |
| 119 | Отработка методов ручного строгания. |  |  |  |
| 120 | Фугование базовых поверхностей. |  |  |  |
| 121 | Фугование базовых поверхностей. |  |  |  |
| 122 | Методы фугования больших плоскостей. |  |  |  |
| 123 | Методы фугования больших плоскостей. |  |  |  |
| 124 | Настройка фуганка. |  |  |  |
| 125 | Ручной инструмент для строгания профильных поверхностей. |  |  |  |
| 126 | Строгание пазов и четвертей отборниками. |  |  |  |
| 127 | Строгание пазов и четвертей отборниками. |  |  |  |
| 128 | Строгание калёвки. |  |  |  |
| 129 | Строгание калёвки. |  |  |  |
| 130 | Определение и устранение недостатков настройки калёвки. |  |  |  |
| 131 | Ручной электроинструмент для строгания. |  |  |  |
| 132 | Ручной электроинструмент для строгания. |  |  |  |
| 133 | Чистовое строгание бруска в размер. |  |  |  |
| Сверление, долбление и резание стамеской – 21. |
| 134 | Инструктаж при подготовке ручного и электрического инструмента для сверления. |  |  |  |
| 135 | Инструменты для сверления отверстий вручную. |  |  |  |
| 136 | Подготовка инструмента к работе. |  |  |  |
| 137 | Разметка при сверлении. |  |  |  |
| 138 | Методы сверления ручными инструментами. |  |  |  |
| 139 | Техника сверления вручную Чистота сверления. |  |  |  |
| 140 | Сверление буравом. |  |  |  |
| 141 | Параметры сверлильных инструментов. |  |  |  |
| 142 | Виды сверл, их назначение. |  |  |  |
| 143 | Разметка гнёзд и отверстий для долбления. |  |  |  |
| 144 | Долбление гнёзд по трём размерам. |  |  |  |
| 145 | Отработка навыка долбления. |  |  |  |
| 146 | Выявление и устранение недостатков. |  |  |  |
| 147 | Резание стамеской. |  |  |  |
| 148 | Определение направление, виды резания. |  |  |  |
| 149 | Заточка инструмента для резания стамеской. Чистота среза. |  |  |  |
| 150 | Методы проведения резания полукруглой стамеской. |  |  |  |
| 151 | Методы проведения резания полукруглой стамеской. |  |  |  |
| 152 | Угол заточки. |  |  |  |
| 153 | Изготовление серединного соединения. |  |  |  |
| 154 | Изготовление серединного соединения. |  |  |  |
| Работа на токарном станке по дереву – 24. |
| 155 | Инструктаж по технике безопасности при работе на токарном станке.  |  |  |  |
| 156 | Подготовка станка и заготовки для токарной обработки. |  |  |  |
| 157 | Заточка и заправка токарного инструмента. |  |  |  |
| 158 | Заточка и заправка токарного инструмента. |  |  |  |
| 159 | Грубое точение. |  |  |  |
| 160 | Грубое точение. |  |  |  |
| 161 | Техника точения закруглений. |  |  |  |
| 162 | Техника точения закруглений. |  |  |  |
| 163 | Чистовое точение «косяком». |  |  |  |
| 164 | Чистовое точение «косяком». |  |  |  |
| 165 | Упражнение «Отторцовка». |  |  |  |
| 166 | Упражнение «Отторцовка». |  |  |  |
| 167 | Упражнение «точение шариков в центрах». |  |  |  |
| 168 | Упражнение «точение шариков в центрах». |  |  |  |
| 169 | Упражнение «точение подсвечника». |  |  |  |
| 170 | Упражнение «точение подсвечника». |  |  |  |
| 171 | Упражнение «точение ручки для напильника». |  |  |  |
| 172 | Упражнение «точение ручки для напильника». |  |  |  |
| 173 | Точение ручек для межкомнатной двери. |  |  |  |
| 174 | Точение ручек для межкомнатной двери. |  |  |  |
| 175 | Точение шкантов для поделок. |  |  |  |
| 176 | Точение шкантов для поделок. |  |  |  |
| 177 | Точение шкантов для поделок. |  |  |  |
| 178 | Точение шкантов для поделок. |  |  |  |
| Практическая работа «Изготовление картины из дерева» – 28. |
| 179 | Составление технологической карты. |  |  |  |
| 180 | Составление технологической карты. |  |  |  |
| 181 | Разработка эскизов работ. |  |  |  |
| 182 | Разработка эскизов работ. |  |  |  |
| 183 | Подбор заготовок материала. |  |  |  |
| 184 | Обработка заготовок по длине, ширине, толщине. |  |  |  |
| 185 | Обработка заготовок по длине, ширине, толщине. |  |  |  |
| 186 | Разметка, нанесение рисунка картин. |  |  |  |
| 187 | Высверливание отверстий для выпиливания. |  |  |  |
| 188 | Выпиливание рисунка картин. |  |  |  |
| 189 | Выпиливание рисунка картин. |  |  |  |
| 190 | Заточка, заправка инструмента для резьбы. |  |  |  |
| 191 | Заточка, заправка инструмента для резьбы. |  |  |  |
| 192 | Техника работы столярным ножом. |  |  |  |
| 193 | Техника работы столярным ножом. |  |  |  |
| 194 | Резьба картин (черновая). |  |  |  |
| 195 | Резьба картин (черновая). |  |  |  |
| 196 | Резьба картин (чистовая). |  |  |  |
| 197 | Резьба картин (чистовая). |  |  |  |
| 198 | Шлифовка работ. |  |  |  |
| 199 | Шлифовка работ, устранение недостатков. |  |  |  |
| 200 | Тонировка, покраска картин. |  |  |  |
| 201 | Тонировка, покраска картин. |  |  |  |
| 202 | Шлифовка грунтовка работ. |  |  |  |
| 203 | Шлифовка грунтовка работ. |  |  |  |
| 204 | Лакировка изделий. |  |  |  |
| 205 | Лакировка изделий. |  |  |  |
| 206 | Подведение итогов, устранение недостатков. |  |  |  |
| Работа на токарном станке по дереву – 19. |
| 207 | Инструктаж по технике безопасности при работе на токарном станке. |  |  |  |
| 208 | Подготовка станка и заготовки для токарной обработки. |  |  |  |
| 209 | Заточка и заправка токарного инструмента . |  |  |  |
| 210 | Подготовка материала для работы. |  |  |  |
|  211 | Пиление материала на бруски. |  |  |  |
| 212 | Пиление материала на бруски. |  |  |  |
| 213 | Подготовка брусков для обработки. |  |  |  |
| 214 | Настройка приспособления для обработки брусков. |  |  |  |
| 215 | Точение шкантов для поделок. |  |  |  |
| 216 | Точение шкантов для поделок. |  |  |  |
| 217 | Точение шкантов для поделок. |  |  |  |
| 218 | Шлифовка шкантов. |  |  |  |
| 219 | Шлифовка шкантов. |  |  |  |
| 220 | Контрольная работа по теме: «Работа на токарном станке». |  |  |  |
| 221 | Контрольная работа по теме: «Работа на токарном станке». |  |  |  |
| 222 | Точение ёлочек. |  |  |  |
| 223 | Точение ёлочек. |  |  |  |
| 224 | Точение, покраска ёлочек. |  |  |  |
| 225 | Точение, покраска ёлочек. |  |  |  |
| Приёмы обработки внутренней поверхности детали – 15. |
| 226 | Подготовка станка и заготовки для токарной работы (солонки). |  |  |  |
| 227 | Заточка и заправка токарного инструмента (крючка). |  |  |  |
| 228 | Подготовка материала для работы. |  |  |  |
| 229 | Пиление материала на бруски. |  |  |  |
| 230 | Оболванивание заготовки, точение шипа. |  |  |  |
| 231 | Оболванивание заготовки, точение шипа. |  |  |  |
| 232 | Установка заготовки в патроне. |  |  |  |
| 233 | Точение формы солонки, выборка ёмкости. |  |  |  |
| 234 | Точение формы солонки, выборка ёмкости. |  |  |  |
| 235 | Точение формы солонки, выборка ёмкости, шлифовка. |  |  |  |
| 236 | Устранение недостатков, техника отрезания изделия от заготовки. |  |  |  |
| 237 | Покраска, украшение солонки. |  |  |  |
| 238 | Грунтовка солонки. |  |  |  |
| 239 | Финишное покрытие работы. |  |  |  |
| 240 | Устранение недостатков, подведение итогов. |  |  |  |
| Изготовление столярного соединения – 39. |
| 241 | Инструктаж при подготовке дерево режущих инструментов к работе. |  |  |  |
| 242 | Строгание заготовок до заданных размеров. |  |  |  |
| 243 | Виды столярных соединений, область применения. |  |  |  |
| 244 | Разметка столярного соединения УК-1. |  |  |  |
| 245 | Изготовление соединения УК-1. |  |  |  |
| 246 | Изготовление соединения УК-1. |  |  |  |
| 247 | Приёмы запиливания шипов и проушин. |  |  |  |
| 248 | Подгонка соединений. |  |  |  |
| 249 | Приёмы запиливания шипов и проушин. |  |  |  |
| 250 | Изготовление соединения УС-2. |  |  |  |
| 251 | Изготовление соединения УС-2. |  |  |  |
| 252 | Изготовление элементов соединения. |  |  |  |
| 253 | Подгонка деталей соединения. |  |  |  |
| 254 | Изготовление соединения УС-1. |  |  |  |
| 255 | Изготовление соединения УС-1. |  |  |  |
| 256 | Разметка столярного соединения. |  |  |  |
| 257 | Приёмы запиливания шипов и проушин. |  |  |  |
| 258 | Разметка столярного соединения УК-2. |  |  |  |
| 259 | Изготовление соединения УК-2. |  |  |  |
| 260 | Изготовление соединения УК-2. |  |  |  |
| 261 | Приёмы запиливания шипов и проушин. |  |  |  |
| 262 | Подгонка соединения. |  |  |  |
| 263 | Применение соединения на круглый шип. |  |  |  |
| 264 | Изготовление соединения на круглый шип. |  |  |  |
| 265 | Разметка соединений на круглый шип. |  |  |  |
| 266 | Техника изготовления шкантов вручную. |  |  |  |
| 267 | Техника изготовления шкантов вручную. |  |  |  |
| 268 | Металлические соединения, их назначение. |  |  |  |
| 269 | Виды металлических соединений. |  |  |  |
| 270 | Настройка приспособлений для изготовления шкантов. |  |  |  |
| 271 | Настройка приспособлений для изготовления шкантов. |  |  |  |
| 272 | Разметка металлических соединений. |  |  |  |
| 273 | Установка металлических соединений. |  |  |  |
| 274 | Установка металлических соединений. |  |  |  |
| 275 | Изготовление столярного соединения. |  |  |  |
| 276 |  Изготовление столярного соединения. |  |  |  |
| 277 | Изготовление столярного соединения. |  |  |  |
| 278 | Изготовление столярного соединения. |  |  |  |
| 279 | Изготовление столярного соединения. |  |  |  |
|  Отделка столярных изделий – 48. |
| 280 | Инструктаж при работе с электрифицированным шлифовальным инструментом. |  |  |  |
| 281 | Назначение, виды шлифования. |  |  |  |
| 282 | Ручное и механизированное шлифование. |  |  |  |
| 283 | Виды механизированного шлифования. |  |  |  |
| 284 | Ленточное шлифование. Изготовление ленты. |  |  |  |
| 285 | Изготовление ленты. |  |  |  |
| 286 | Дисковое шлифование. Установка, натяжка шлифовального полотна. |  |  |  |
| 287 | Установка, натяжка шлифовального полотна на план- шайбу из дерева. |  |  |  |
| 288 | Установка, натяжка шлифовального полотна на план- шайбу из дерева. |  |  |  |
| 289 | Методы шлифования ручными электроинструментами. |  |  |  |
| 290 | Методы шлифования ручными электроинструментами |  |  |  |
| 291 | Виды шлифовальной шкурки, зернистость, нумерация шлифовальной ленты, её назначение. |  |  |  |
| 292 | Виды шлифовальной шкурки, зернистость, нумерация шлифовальной ленты, её назначение. |  |  |  |
| 293 | Шероховатость поверхности. |  |  |  |
| 294 | Шероховатость поверхности. |  |  |  |
| 295 | Шлифовальные поролоны для шлифования. |  |  |  |
| 296 | Приспособления для ручного шлифования. |  |  |  |
| 297 | Шлифование стационарными план-шайбами. |  |  |  |
| 298 | Методы шлифования ручными электроинструментами. |  |  |  |
| 299 | Методы шлифования ручными электроинструментами. |  |  |  |
| 300 | Операции отделки, её назначение. |  |  |  |
| 301 | Качество шлифования. |  |  |  |
| 302 | Шпатлёвка, циклёвка пороков. |  |  |  |
| 303 | Защитные покрытия столярных изделий. |  |  |  |
| 304 | Защитные покрытия столярных изделий. |  |  |  |
| 305 | Подготовка лакокрасочных материалов к работе. |  |  |  |
| 306 | Подготовка лакокрасочных материалов к работе. |  |  |  |
| 307 | Подготовка поверхности изделия к работе. |  |  |  |
| 308 | Подготовка поверхности изделия к работе. |  |  |  |
| 309 | Инструменты, методы работы при морении. |  |  |  |
| 310 | Нанесение имитационных покрытий. Инструменты, методы работы. |  |  |  |
| 311 | Нанесение прозрачных покрытий. Инструменты, методы работы. |  |  |  |
| 312 | Нанесение прозрачных покрытий. Инструменты, методы работы. |  |  |  |
| 313 | Шпатлёвка древесины. |  |  |  |
| 314 | Подготовка поверхности к шпатлёвке. |  |  |  |
| 315 | Изготовление простой шпатлёвки. |  |  |  |
| 316 | Изготовление простой шпатлёвки. |  |  |  |
| 317 | Шпатлёвка пороков древесины. |  |  |  |
| 318 | Шпатлёвка пороков древесины. |  |  |  |
| 319 | Циклёвка, шлифовка шпатлёвки. |  |  |  |
| 320 | Циклёвка, шлифовка шпатлёвки. |  |  |  |
| 321 | Лакировка, покраска древесины. |  |  |  |
| 322 | Подготовка поверхности к лакировке, покраске. |  |  |  |
| 323 | Методы нанесения лако-красочных материалов. |  |  |  |
| 324 | Методы нанесения лако-красочных материалов. |  |  |  |
| 325 | Методы нанесения лако-красочных материалов. |  |  |  |
| 326 | Повторение пройденного. Нанесение имитационных покрытий. |  |  |  |
| 327 | Повторение пройденного. Нанесение имитационных покрытий. |  |  |  |
| Склеивание древесины и древесных материалов – 23. |
| 328 | Инструктаж по безопасным методам работы при склеивании древесины.  |  |  |  |
| 329 | Виды, режимы, склеивания, назначение. |  |  |  |
| 330 | Виды, режимы, склеивания, назначение. |  |  |  |
| 331 | Виды клея, назначение, способы применения. |  |  |  |
| 332 | Виды клея, назначение, способы применения. |  |  |  |
| 333 | Инструменты, приспособления, для нанесения клея. |  |  |  |
| 334 | Инструменты, приспособления, для нанесения клея. |  |  |  |
| 335 | Подготовка поверхности и склеивание. |  |  |  |
| 336 | Подготовка поверхности и склеивание. |  |  |  |
| 337 | Ваймы, сжимы, струбцины, клинья. |  |  |  |
| 338 | Ваймы, сжимы, струбцины, клинья. |  |  |  |
| 339 | Склеивание щитов в механических ваймах. |  |  |  |
| 340 | Склеивание щитов в механических ваймах. |  |  |  |
| 341 | Склеивание угловых соединений. |  |  |  |
| 342 | Методы склеивания рамок. |  |  |  |
| 343 | Методы склеивания рамок. |  |  |  |
| 344 | Режимы сушки разных видов клея. |  |  |  |
| 345 | Выявление и устранение недостатков при склеивании. |  |  |  |
| 346 | Выявление и устранение недостатков при склеивании. |  |  |  |
| 347 | Проверка качества склейки. |  |  |  |
| 348 | Склейка шита для скамейки. |  |  |  |
| 349 | Склейка шита для скамейки. |  |  |  |
| 350 | Подготовка поверхности и склеивание. |  |  |  |
| Изготовление и сборка столярных изделий из древесины и древесных материалов – 23. |
| 351 | Инструктаж при подготовке дереворежущих инструментов к работе. |  |  |  |
| 352 | Столярные конструкции. |  |  |  |
| 353 | Столярные конструкции из листовых материалов. |  |  |  |
| 354 | Сборочные узлы, стяжки фурнитура. |  |  |  |
| 355 | Сборочные узлы, стяжки фурнитура. |  |  |  |
| 356 | Контрольная работа по теме: «Изготовление подставки». |  |  |  |
| 357 | Контрольная работа по теме: «Изготовление подставки». |  |  |  |
| 358 | Разметка сборочных отверстий. |  |  |  |
| 359 | Разметка сборочных отверстий. |  |  |  |
| 360 | Методы сверления сборочных отверстий. |  |  |  |
| 361 | Методы сверления сборочных отверстий. |  |  |  |
| 362 | Приспособления, шаблоны. |  |  |  |
| 363 | Инструмент для раскроя, основные требования к нему. |  |  |  |
| 364 | Инструмент для раскроя, основные требования к нему. |  |  |  |
| 365 | Установка, регулировка пильного диска. |  |  |  |
| 366 | Установка, регулировка пильного диска. |  |  |  |
| 367 | Виды кромки, техника клейки. |  |  |  |
| 368 | Термическая техника клейки кромки. |  |  |  |
| 369 | Методы снятия свесов кромки. |  |  |  |
| 370 | Заточка инструмента для снятия свесов кромки. |  |  |  |
| 371 | Заточка инструмента для снятия свесов кромки. |  |  |  |
| 372 | Методы снятия свесов кромки. |  |  |  |
| 373 | Конструкции простых полок. |  |  |  |
| Проект «Изготовление скамейки» - 14. |
| 374 | Составление технологической карты. |  |  |  |
| 375 | Составление технологической карты. |  |  |  |
| 376 | Разметка материала. |  |  |  |
| 377 | Разметка материала. |  |  |  |
| 378 | Разметка сборочных отверстий. |  |  |  |
| 379 | Разметка сборочных отверстий. |  |  |  |
| 380 | Сверление сборочных отверстий. |  |  |  |
| 381 | Сверление сборочных отверстий. |  |  |  |
| 382 | Клейка кромки.  |  |  |  |
| 383 | Клейка кромки. |  |  |  |
| 384 | Подрезка свесов кромки. |  |  |  |
| 385 | Подрезка свесов кромки. |  |  |  |
| 386 | Сборка корпуса скамейки. |  |  |  |
| 387 | Анализ работы, устранение недостатков. |  |  |  |
| Практическое повторение «Изготовление картины из дерева» – 28. |
| 388 | Составление технологической карты. |  |  |  |
| 389 | Составление технологической карты. |  |  |  |
| 390 | Разработка эскизов работ. |  |  |  |
| 391 | Разработка эскизов работ. |  |  |  |
| 392 | Подбор заготовок материала. |  |  |  |
| 393 | Обработка заготовок по длине, ширине, толщине. |  |  |  |
| 394 | Обработка заготовок по длине, ширине, толщине. |  |  |  |
| 395 | Разметка, нанесение рисунка картин. |  |  |  |
| 396 | Высверливание отверстий для выпиливания. |  |  |  |
| 397 | Выпиливание рисунка картин. |  |  |  |
| 398 | Выпиливание рисунка картин. |  |  |  |
| 399 | Заточка, заправка инструмента для резьбы. |  |  |  |
| 400 | Заточка, заправка инструмента для резьбы. |  |  |  |
| 401 | Техника работы столярным ножом. |  |  |  |
| 402 | Техника работы столярным ножом. |  |  |  |
| 403 | Резьба картин (черновая). |  |  |  |
| 404 | Резьба картин (черновая). |  |  |  |
| 405 | Резьба картин (чистовая). |  |  |  |
| 406 | Резьба картин (чистовая). |  |  |  |
| 407 | Шлифовка работ. |  |  |  |
| 408 | Шлифовка работ, устранение недостатков. |  |  |  |
| 409 | Тонировка, покраска картин. |  |  |  |
| 410 | Тонировка, покраска картин. |  |  |  |
| 411 | Шлифовка грунтовка работ. |  |  |  |
| 412 | Шлифовка грунтовка работ. |  |  |  |
| 413 | Лакировка изделий. |  |  |  |
| 414 | Лакировка изделий. |  |  |  |
| 415 | Подведение итогов, устранение недостатков. |  |  |  |
| Освоение приёмов работы на деревообрабатывающих станках – 49. |
| 416 | Инструктаж при проведении работ и подготовке деревообрабатывающего оборудования к работе. |  |  |  |
| 417 | Основные части деревообрабатывающих станков. |  |  |  |
| 418 | Назначение деревообрабатывающих станков. |  |  |  |
| 419 | Органы управления станками для продольного и поперечного пиления. |  |  |  |
| 420 | Органы управления станками для продольного и поперечного пиления. |  |  |  |
| 421 | Классификация круглопильных станков по технологическим и конструктивным признакам. |  |  |  |
| 422 | Классификация круглопильных станков по технологическим и конструктивным признакам. |  |  |  |
| 423 | Установка дисковых пил. |  |  |  |
| 424 | Особенности подготовки и эксплуатации, круглых пил. |  |  |  |
| 425 | Чистота пиления, скорость подачи. |  |  |  |
| 426 | Приёмы выполнения операций продольного пиления. |  |  |  |
| 427 | Приёмы выполнения операций продольного пиления. |  |  |  |
| 428 | Приёмы выполнения операций торцевания. |  |  |  |
| 429 | Приёмы выполнения операций торцевания. |  |  |  |
| 430 | Уборка, уход за станками. |  |  |  |
| 431 | Классификация сверлильных станков. |  |  |  |
| 432 | Классификация сверлильных станков. |  |  |  |
| 433 | Техника установки простого дереворежущего инструмента (свёрл, фрез). |  |  |  |
| 434 | Техника установки простого дереворежущего инструмента (свёрл, фрез). |  |  |  |
| 435 | Установка свёрл и фрез. |  |  |  |
| 436 | Чистота сверления. |  |  |  |
| 437 | Скорость подачи, вращения сверла. |  |  |  |
| 438 | Установка, крепление, ограничителей при сверлении. |  |  |  |
| 439 | Методы сверления древесины в станке. |  |  |  |
| 440 | Методы сверления древесины в станке. |  |  |  |
| 441 | Порядок уборки и ухода за станком. |  |  |  |
| 442 | Настройка станка для пазовки. |  |  |  |
| 443 | Настройка станка для пазовки. |  |  |  |
| 444 | Техника изготовления пазов (гнёзд). |  |  |  |
| 445 | Техника изготовления пазов (гнёзд). |  |  |  |
| 446 | Порядок уборки и ухода за станком. |  |  |  |
| 447 | Классификация ручного деревообрабатывающего оборудования. |  |  |  |
| 448 | Классификация ручного деревообрабатывающего оборудования. |  |  |  |
| 449 | Установка пилки, настройка инструмента. |  |  |  |
| 450 | Установка пилки, настройка инструмента. |  |  |  |
| 451 | Методы работы с ручным электролобзиком. |  |  |  |
| 452 | Техника работы с ручным сверлильным инструментом. |  |  |  |
| 453 | Установка сверла, настройка инструмента. |  |  |  |
| 454 | Установка сверла, настройка инструмента. |  |  |  |
| 455 | Контрольная работа по теме: «Изготовление кормушки для птиц». |  |  |  |
| 456 | Контрольная работа по теме: «Изготовление кормушки для птиц». |  |  |  |
| 457 | Техника работы с ручным сверлильным инструментом. |  |  |  |
| 458 | Ручной шлифовальный инструмент. |  |  |  |
| 459 | Техника работы с ручным шлифовальным инструментом. |  |  |  |
| 460 | Установка, замена абразивной шкурки, настройка инструмента. |  |  |  |
| 461 | Установка, замена абразивной шкурки, настройка инструмента. |  |  |  |
| 462 | Техника работы с ручным шлифовальным инструментом. |  |  |  |
| 463 | Виды обработки древесины на ручном фрезерном станке. |  |  |  |
| 464 | Виды обработки древесины на ручном фрезерном станке. |  |  |  |
| Ремонт и реставрация мебели – 12. |
| 465 | Инструктаж по технике безопасности при работе с ручным электрифицированным инструментом. |  |  |  |
| 466 | Виды повреждений столярных конструкций. |  |  |  |
| 467 | Виды повреждений столярных конструкций. |  |  |  |
| 468 | Определение последовательности ремонтных работ. |  |  |  |
| 469 | Определение последовательности ремонтных работ. |  |  |  |
| 470 | Порядок ремонта столярных изделий. |  |  |  |
| 471 | Порядок ремонта столярных изделий. |  |  |  |
| 472 | Ремонт инвентаря, приспособлений. |  |  |  |
| 473 | Ремонт инвентаря, приспособлений. |  |  |  |
| 474 | Ремонт приспособлений и столярных инструментов. |  |  |  |
| 475 | Ремонт приспособлений и столярных инструментов. |  |  |  |
| 476 | Ремонт школьной мебели. |  |  |  |